



## دستور مصرف پرایمر زینک ریچ اپوکسی

(دارای ۹۰٪ زینک داست در فیلم خشک)

### ParsiZinc 4424A

- نظر به اینکه مصرف رنگهای دوجزبی نسبت به رنگهای یک جزبی از حساسیت بیشتری برخوردار می باشد.
- لذا، توصیه می گردد که در مصرف این رنگها نکات زیر به درستی رعایت گردد:
- (۱) در هنگام اعمال رنگ دمای محیط کمتر از ۱۰ و بیشتر از ۴۰ درجه سانتیگراد نباشد.
  - (۲) در هنگام اعمال رنگ دمای قطعه باید حداقل ۳ درجه بالاتر از نقطه شبنم باشد.
  - (۳) در هنگام اعمال رنگ رطوبت نسبی هوا بالاتر از ۸۰٪ نباشد.
  - (۴) سطح زیر کار باید از هر گونه آلودگی شامل رطوبت، چربی و رنگهای قدیمی زدوده شده باشد.
  - (۵) سطح مناسب برای اعمال رنگ حداقل تا استاندارد بین المللی SA 2½ سند بلاست شده باشد و پروفایل مناسب ۶۰-۴۰ میکرون توصیه می گردد.
  - (۶) قبل از استفاده از رنگ کلیه دستگاههای اعمال رنگ، باید از هر گونه آلودگی، گرد و غبار و رطوبت پاک شده باشند. در صورت نیاز از تینر شستشو دهنده استفاده گردد.
  - (۷) محصولات دوجزبی این شرکت بصورت دوقلو به تناسب بسته بندی و ارسال می گردند.
  - (۸) قبل از استفاده کردن هاردنر، ابتدا حلب رنگ را کاملاً با یک میکسر مناسب بادی و یا برقی بهم می زنید تا حدی که رنگ کاملاً یکنواخت شود \* (۵ - ۳ دقیقه) سپس یک گالن هاردنر H-4424A را به یک حلب رنگ 4424A اضافه نمائید، رنگ و هاردنر را کاملاً مخلوط نمائید (برای اطمینان می توان پس از تخلیه هاردنر کمی تینر وارد گالن خالی هاردنر کرده آن را کاملاً بهم زده تا باقی مانده هاردنر نیز به همراه تینر وارد رنگ شود این مقدار را باید از مقدار تینر مصرفی کسر نمائید). اختلاط را تا زمانی که هیچگونه جدایی بین رنگ و هاردنر مشاهده نشود و به یک مخلوط همگن دست یابید، ادامه دهید. سپس تینر مربوطه را به مقدار لازم (بسته به نوع اسپری دستگاه اعمال رنگ و در حدود ۲۰ - ۵ وزنی) به آن اضافه نموده و پس از اختلاط کامل مصرف نمائید.
- \* اگر به هنگام میکس بیس، به دلیل غلظت پرایمر زینک ریچ اپوکسی، که یک رنگ High build می باشد مشکل دارید می توانید ابتدا مقدار کمی از تینر یا هاردنر مربوطه را به بیس اضافه نموده به آرامی میکس کرده تا یکنواخت شود سپس مابقی هاردنر را اضافه نموده و مطابق بند ۸ عمل نمائید.**
- \*\* یادآور می گردد رنگ 4424A، دارای مقدار زیادی پودر زینک سنگین می باشد، لذا به منظور جلوگیری از ته نشینی این مواد هنگام استفاده از آن میکسر داخل مخزن رنگ باید بطور دائم و به آرامی در حال حرکت باشد.**
- (۹) زمان عمر مفید رنگ مخلوط شده و تینر (Pot life) در ۲۰ درجه سانتیگراد، در حدود ۸ ساعت می باشد، لذا تأکید می گردد که مخلوط تهیه شده پس از این زمان نباید مصرف گردد. بنابراین چنانچه مقدار مصرف رنگ در این زمان کمتر از مقدار قابل تهیه از یک حلب رنگ و هاردنر می باشد بایستی به ازای هر یک کیلوگرم رنگ 4424A مقدار ۵۸/۸ گرم هاردنر H-4424A و در ظرف جداگانه و تمیز به رنگ پایه اضافه کرده و پس از اختلاط به میزان لازم تینر به آنها اضافه شود.



**\*\*** از افزایش و یا کاهش مقدار هاردنر مربوطه به رنگ پایه مغایر با میزان ذکر شده شدیداً خودداری فرمائید، زیرا در این صورت در کیفیت نهایی رنگ اثر جدی خواهد گذاشت.

**\*\*\*** پرایمر اپوکسی 4424A یک رنگ High Build می باشد بنابراین در صورت استفاده از مقدار مناسب تینر، دستیابی به ضخامت مورد نیاز در یکبار اعمال رنگ به راحتی امکان پذیر می باشد و نیازی به رنگ آمیزی در دو و یا سه مرحله نمی باشد. نکته قابل توجه در مورد استفاده از رنگهای High Build احتمال وقوع over spray بر روی سطح در صورت اعمال نادرست رنگ می باشد. بنابراین پیشنهاد میگردد با تنظیم میزان فشار باد، قطر نازل، فاصله پیستوله، زاویه پاشش و مصرف مقدار مناسب تینر از بروز چنین عارضه ای جلوگیری بعمل آید. بدیهی است در صورت رویت رنگ پودری و یا خشک شده بر روی سطح باید کاملاً سطح از وجود آن پاک شود در غیر این صورت چسبندگی لایه بعدی به آن دچار اشکال شده و در عملکرد کامل سیستم رنگ تاثیر بسزایی خواهد داشت.

۱۰) حداقل زمان اجرای لایه میانی بر روی پرایمر در ۲۰ درجه سانتیگراد برابر ۸ ساعت و حداکثر این زمان ۱۰ روز می باشد. با اینحال اجرای لایه میانی در روزهای سوم و چهارم پس از اعمال پرایمر ترجیح داده می شود.  
۱۱) رنگ یک ماده شیمیایی است که ویسکوزیته آن با تغییرات دما متغیر خواهد بود، لذا پیشنهاد می گردد با شروع فصل سرما (اوایل پاییز) رنگ و هاردنر مصرفی در روز را حداقل ۴۸ ساعت قبل از مصرف در انبار و دمای حدود ۲۵ درجه سانتیگراد نگهداری کنید تا ویسکوزیته رنگ در اثر سرما بالا نرود. زیرا در این صورت با غلیظ شدن ظاهری رنگ نقاش برای رسیدن به غلظت مناسب جهت پاشش تینر بیشتر از حد معمول و نیاز مصرف خواهد کرد در این صورت پوشش رنگ کم شده، سیاهی سطح زیر کار معلوم شده و بر روی فام رنگ اثر می گذارد بنابراین تغییر فام مشاهده می گردد. همچنین احتمال شره کردن و مات شدن رنگ نیز وجود دارد. بر عکس در صورت دمای بالای رنگ و یا سطح سازه احتمال پودری شدن رنگ و عدم فلوی مناسب بر روی سطح وجود دارد که باید این موضوع کنترل گردد.

۱۲) زمان خشک شدن رنگ با افزایش و کاهش دما و ضخامت رابطه مستقیم دارد بنابراین در صورت کاهش دما و یا زیادی ضخامت انتظار زمان خشک شدن طولانی تر می رود.

۱۳) ضخامت مناسب برای هر لایه در عملکرد مناسب هر سیستم تاثیر بسزائی دارد، بنابراین ضخامتهای انتخاب شده حتماً کنترل گردد.

۱۴) از آنجائیکه رنگ یک ماده شیمیایی می باشد، هنگام استفاده از آن نکات ایمنی را کاملاً رعایت فرمائید و از ماسک و دستکش ایمنی استفاده نمائید.